

# Les CORE TOOLS AIAG

Comprendre et s'appropriier les manuels AIAG (APQP, PPAP, FMEA, MSA, SPC)



## Objectifs pédagogiques de la formation

- Identifier les CORE TOOLS dans l'IATF 16949 : 2016
- Comprendre les exigences
- Appréhender les points clés et découvrir des méthodes d'application.



## Public concerné

- Manager et techniciens qualité
- Manager et techniciens projet, production, achats, métrologie
- Auditeurs internes et 2nd partie.

## Prérequis

- Travailler dans le secteur automobile.

## Niveau minimum de connaissances nécessaires à l'entrée en formation

- Les prérequis sont suffisants.
- **Formation inter-entreprises** : la vérification des prérequis se fait par l'organisme de formation et l'intervenant, lors de la préparation de la formation avec l'entreprise et le stagiaire
- **Formation intra-entreprise** : la vérification des prérequis se fait par l'entreprise, en collaboration avec l'organisme de formation et l'intervenant.

## Moyens pédagogiques

- Apports théoriques
- Apports d'exemples
- Partage de retours d'expériences
- Exercices et mises en situation collectifs et individuels
- Supports de formation

## Moyens techniques

- Formation en salle
- Vidéoprojecteur : 1
- Paperboard : 1
- Tableau blanc : 1
- Support pédagogique pour les participants remis par classeur.

# PROGRAMME

## Introduction

### Accueil des participants

- Déroulé de la formation
- Rappel des objectifs de la formation
- Tour de table et attentes des participants par rapport à la formation
- Présentation du programme détaillé de la formation
- Explications des modalités d'évaluation des connaissances acquises, en cours et/ou en fin de formation par le stagiaire
- Compléter la Fiche d'évaluation des acquis du stagiaire (partie « En début de formation »)
- Rappel des consignes de sécurité : voir règlement intérieur
  - 👤 De l'entreprise d'accueil si formation en intra-entreprise ou sur site d'une entreprise
  - 👤 De l'organisme de formation si formation dans des locaux hors entreprise

## Contenu de la formation

### JOUR 1 : La gestion des projets automobiles

#### Identifier les CORE TOOLS dans l'IATF 16949 : 2016

- La filière automobile et les objectifs des CORE TOOLS
- Les liens entre les CORE TOOLS et l'IATF
- L'approche par les risques
- Le vocabulaire automobile.

#### L'APQP 2nd edition (2008) ou comment structurer vos projets automobiles

- Les exigences des clients, données d'entrée et données de sortie
- Planifier et définir le programme
- Concevoir et développer le produit
- Concevoir et développer le process
- Homologuer le produit et le process
- Retour d'information, analyse et actions correctives
- La gestion de projet et le pilotage de la performance
- Le PPAP 4th edition (2006) outil de validation des produits
- Le domaine d'application
- Le contenu d'un dossier de soumission
- Les niveaux de soumission.

## JOUR 2 : Les risques produits / process

### L'AMDEC 4th edition (2008), l'approche risques pour les produits et les process

- Les objectifs et points clés des différentes AMDEC (produit, moyen, processus)
- Les études AMDEC dans le cycle de vie du produit (prototypes, EI, préséries, vie série)
- Les caractéristiques spéciales et leur prise en compte.

### L'AMDEC Produit (ou DFMEA)

- Planification d'une étude AMDEC Produit dans la démarche de conception
- L'analyse fonctionnelle, les notions de besoin, de fonction, les situations de vie d'un produit, les milieux environnants, les fonctions principales et de contraintes et leur caractérisation
- Les cotations de gravité, d'occurrence et de détection.

### L'AMDEC Process (ou PFMEA)

- Positionnement d'une étude AMDEC Process dans la démarche d'industrialisation
- Le diagramme flux, les opérations élémentaires, les caractéristiques du produit, les paramètres du processus AMDEC et plan de surveillance
- Les cotations de gravité, d'occurrence et de détection.

## JOUR 3 : Les concepts statistiques

### Le MSA 4th edition (2010), pour des processus de mesures performants

- Les exigences du secteur automobile
- Variabilité des systèmes de mesures
- Réalisation et exploitation d'études R&R
- Les R&R par attribut.

### Le SPC 2nd (2005), et l'amélioration des processus de fabrication

- Les concepts statistiques de base
- La MSP, les étapes et les liens avec les caractéristiques spéciales
- La capacité du moyen de production
- La mise en place des cartes de contrôle
- La performance des procédés
- Les actions d'amélioration.

## Clôture de formation

### Documents à compléter par les participants et à remettre au formateur

- Feuille(s) d'émargement (à signer au fur et à mesure)
- Fiche d'évaluation des acquis du stagiaire (partie « En fin de formation »)
- Fiche d'évaluation à chaud de la formation

### Tour de table

- La formation a-t-elle répondu aux objectifs et aux attentes ?



#### Dates

A définir

#### Durée

3 jours

#### Nombre participants

Nb mini : 3  
Nb maxi : 8

#### Lieu

En fonction de la provenance  
des participants



#### Intervenant

Olivier ROSIAK

#### Compétences

- Formateur expérimenté, spécialisé en qualité automobile.



### Evaluation des résultats de la formation

- Feuille d'émargement
- Attestation de présence
- Fiche d'évaluation à chaud de la formation
- Attestation de fin de formation avec évaluation du niveau d'acquisition des objectifs de la formation
- Modalités d'évaluation des connaissances acquises, en cours et/ou en fin de formation (possibilité de compléter certains questionnaires au moyen d'un QR code) :
  - 🔗 Fiche d'auto-évaluation des acquis du stagiaire
  - 🔗 Questionnaire d'évaluation à froid de la formation : pour le stagiaire et l'entreprise
  - 🔗 Evaluation en continu de l'acquisition des compétences / autonomie à mener les actions et à justifier des choix
  - 🔗 QCM corrigé.

Contact [cs@vehiculedefutur.com](mailto:cs@vehiculedefutur.com) – MAJ 18/09/2020 CS